

PRODUCT CATALOG

YEAR 2025

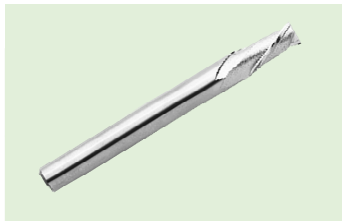


切削工具のテクニカルラボ
<https://technicallab.jp>



PRODUCT CATALOG

アルミ・樹脂用 DreamFinish



型 式	刃径	刃長	全長	シャンク径	刃数
DRAI6-2	6	12	80	6	2
DRAI8-2	8	16	80	8	2
DRAI10-2	10	20	80	10	2
DRAI12-2	12	24	90	12	2

耐熱合金用 DreamFinish



型 式	刃径	刃長	全長	シャンク径	刃数
DRNi6-4	6	12	80	6	4
DRNi8-4	8	16	80	8	4
DRNi10-4	10	20	80	10	4
DRNi12-4	12	24	90	12	4

ケミカルウッド用スクエア



型 式	刃径	刃長	全長	シャンク径	刃数
TLCWS626	6	12	80	6	2
TLCWS828	8	16	80	8	2
TLCWS10210	10	20	80	10	2
TLCWS12212	12	24	90	12	2

ケミカルウッド用ボール



型 式	Rサイズ*	刃長	全長	シャンク径	刃数
TLCWB626	3	12	80	6	2
TLCWB82-8	4	16	80	8	2
TLCWB10210	5	20	80	10	2
TLCWB12212	6	24	90	12	2

高硬度鋼用エンドミル



型 式	刃径	刃長	全長	シャンク径	刃数
TLHSS06606S	6	12	80	6	6
TLHSS08608S	8	16	80	8	6
TLHSS10610S	10	20	80	10	6
TLHSS12612S	12	24	80	12	6

一般鋼用エンドミル



型 式	刃径	刃長	全長	シャンク径	刃数
TLCSS06406S	6	13	80	6	4
TLCSS08408S	8	18	80	8	4
TLCSS10410S	10	22	80	10	4
TLCSS12412S	12	26	80	12	4

振れ精度 $1\ \mu\text{m}$

DreamFinish

ドリームフィニッシュ

アルミ用
(超硬2枚刃)

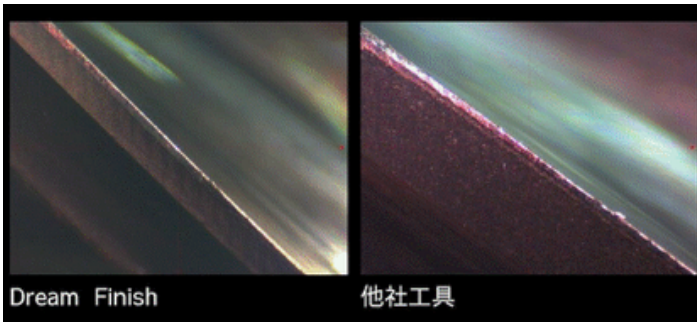
for Aluminum

難削用
(超硬4枚刃)

for Nickel Base Alloy

【比較試験結果】

難削材：リードタイムの向上



大手メーカ品と比較試験を行い、1割ではあるが寿命が長く、一般的な加工条件より高い領域での加工が可能。これにより工具寿命が伸び、加工時間短縮の証明ができた。

【振れ精度 $1\ \mu\text{m}$ の効果】

振れの抑制により、加工時の抵抗が小さく効率的に切削でき、衝撃が均一になる事で工具の傷みが鈍化します。

硬くて削りにくい難削材・インコネルの場合、既存の工具に比べて切削速度は1.6倍、寿命は1.1倍になりました。

難削材からアルミ、アクリルまで超精密加工が可能

通常、アクリルをエンドミルで加工すると加工面が曇るのですが、この工具は透明度を保ったまま切削加工が可能です。

POINT

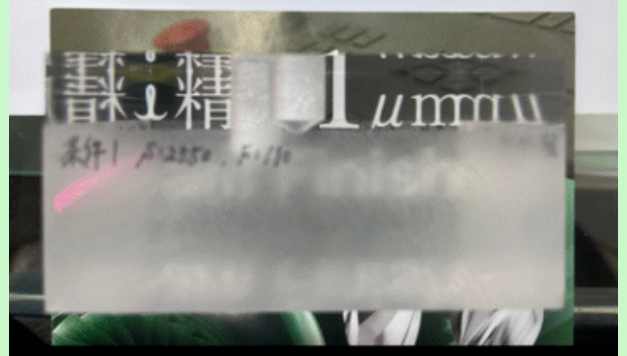
1. 工具が振れない
2. 長寿命で経済的
3. 高品質な加工が可能



【加工動画配信中】
切れ味をご覧ください

加工面が滑らかになっています

【透明度を保った加工面】



アクリルの向こうにある文字が鮮明に見えます

NEW RELEASE

一般鋼用エンドミル (超硬 4 枚刃)

Point 1：高性能

一般構造用圧延鋼材からプリハードン鋼まで幅広い材質に対応し、優れた切削性能を発揮します

Point 2：高能率

炭素鋼・一般構造用圧延鋼材では、高速加工で作業時間短縮します

Point 3：長寿命

特殊コーティングで耐熱性と耐摩耗性を高め、工具寿命を伸ばします

Point 4：コスト削減

長寿命設計で工具費用を削減します



Square Endmill For Carbon Steel

最新の技術を結集した高性能エンドミル

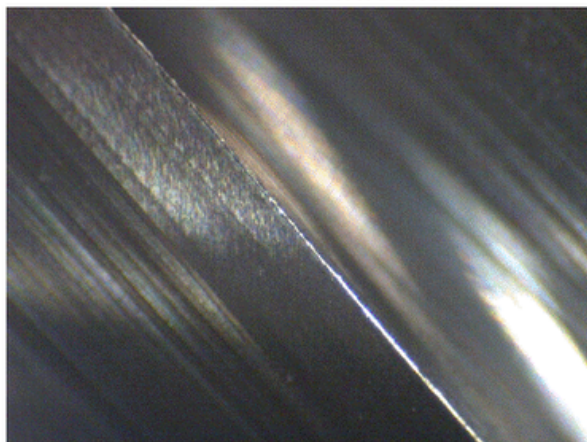
型 式	刃 径	刃 長	全 長	シャンク径	刃 数
TLCSS06406S	6	13	80	6	4
TLCSS08408S	8	18	80	8	4
TLCSS10410S	10	22	80	10	4
TLCSS12412S	12	26	80	12	4

高硬度鋼用エンドミル（超硬6枚刃）

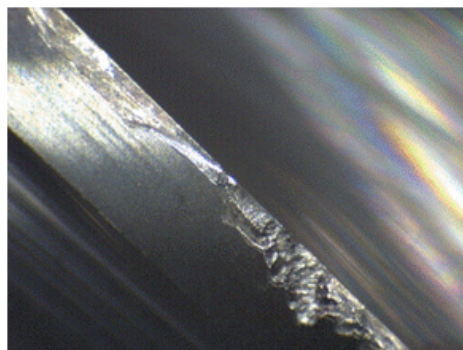
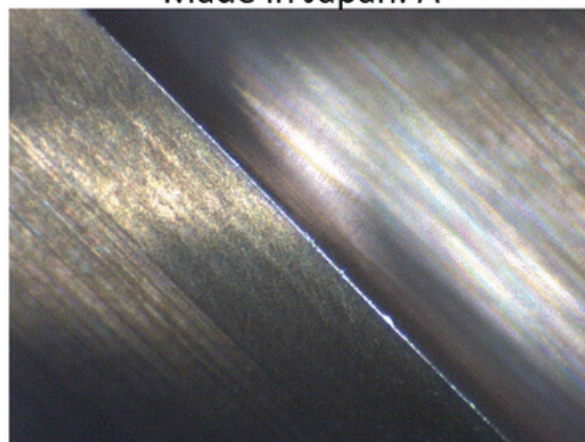
【切削テスト結果】

特化した設計により、均一な仕上がりと優れた寸法精度を実現

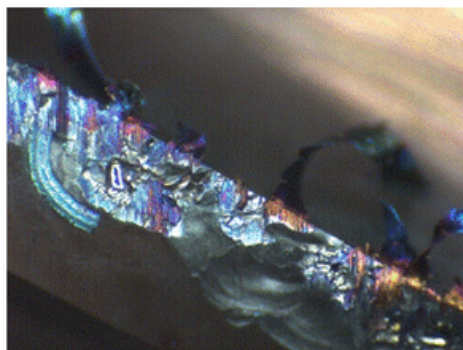
Made in Technicallab



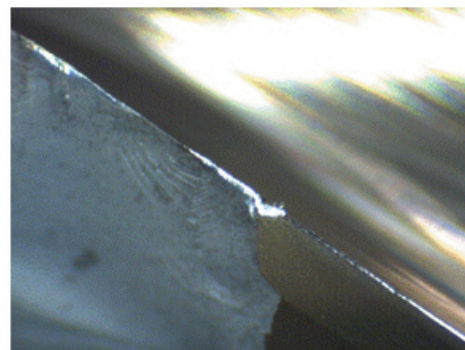
Made in Japan: A



Made in Japan: B



Made in Japan: C



Made in Taiwan

高硬度鋼加工の効率と精度を追求するプロフェッショナルツール

特殊コーティングで耐熱性と耐摩耗性を高め、工具寿命を伸ばし、コスト削減



【加工例】



購入はこちらから



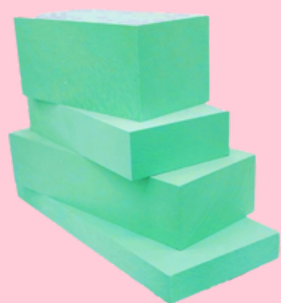
【加工動画配信中】
切れ味をご覧ください

CUTTING TOOL TECHNICAL LAB.

ケミカルウッド用 エンドミル

(For Chemical Wood Endmill)

ケミカルウッド用に特別設計された切れ刃で
効率的な作業を実現します



おすすめポイント

- ① 高精度な切削で時間とコスト削減
- ② 長寿命で経済的
- ③ 美しい仕上がりを実現



スクエアエンドミル



(Square endmill)

型 式	刃 径	刃 長	全 長	シャンク径	刃 数
TLCWS626	6	12	80	6	2
TLCWS828	8	16	80	8	2
TLCWS10210	10	20	80	10	2
TLCWS12212	12	24	90	12	2

ボールエンドミル



(Ball endmill)

型 式	Rサイズ	刃 長	全 長	シャンク径	刃 数
TLCWB626	3	12	80	6	2
TLCWB828	4	16	80	8	2
TLCWB10210	5	20	80	10	2
TLCWB12212	6	24	90	12	2

BASE（通販サイト）からの購入手順

- 1 「切削工具のテクニカルラボ」と検索して、通販サイトを開いてください。
または、右記のQRコードの読み込みをお願いいたします。
右の図のような切削工具をモチーフとしたバナーが目印です。



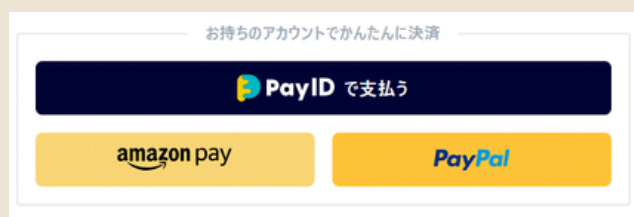
- 2 購入されたい商品を選択し、「カートに入れる」をクリックしてください。
購入されたい数量を入力してください。

- 3 購入方法をお選びください。

BASE専用決済アプリ「PayID」
で購入する場合



BASEの決済に利用できる決済アプリです。
AppStore, GooglePlayから取得し、アカウントの設定を行ってください。



※『PayID アプリ』登録のメリット

- ①スムーズな決済機能とリピート購入のサポート
- ②アプリ登録者対象のキャンペーンが年数回ある
(例：5月15%OFF、7月20%OFF、年末にも)
- ③PayIDポイントが貯まる・使える（今秋より）

ご希望の決済方法を選択してください。

会員登録なしで購入する場合

「アカウントをお持ちでない方はこちら」
から、メールアドレスや、お届け先住所などを入力してください。

アカウントをお持ちでない方はこちらから

メールアドレス

メールアドレス 例) sample@example.com

☒ ショップのお得な最新情報を受け取る

お届け先情報

お名前 (姓) 例) 鈴木 お名前 (名) 例) 太郎

クレジットカード払いや、d払い、auかんたん決済などからご希望の決済方法を選択してください。

購入の手順は以上となります。何かご不明な点がございましたら、ご連絡ください。(0865-61-4626)

テクニカルラボのホームページでも製品情報を記載しております。
また、Instagramにてセール案内、エンドミルのお役立ち情報なども発信しておりますので、ご覧ください。



切削工具のテクニカルラボ

714-0062 岡山県笠岡市茂平1626-3

TEL(0865)61-4626 FAX (0865)61-4200

info@technicallab.jp



ONLINE SHOP



WEBSITE



INSTAGRAM